

# หลักสูตร

การใช้งานเครื่องอัดอากาศเพื่อการประหยัดพลังงาน  
(Energy Conservation in Compressed Air System)



Energy Conservation Laboratory



## วัตถุประสงค์ :

การอบรมหัวข้อนี้ เป็นหลักสูตรเต็มวัน ประกอบด้วย การบรรยายทฤษฎี และปฏิบัติจริง ผู้เข้าอบรมจะทราบพื้นฐานการทำงานของเครื่องอัดอากาศ ตัวชี้วัดสมรรถนะของเครื่องอัดอากาศ การดูแลรักษาเครื่องอัดอากาศให้มีประสิทธิภาพสูงตลอดเวลา ร่วมตรวจวัดสมรรถนะเครื่องอัดอากาศ และการสูญเสียในโรงงานร่วมกับวิทยากร และวิเคราะห์ผลร่วมกัน

**ระยะเวลาการฝึกอบรม : 1 วัน**

**เหมาะสำหรับ :** วิศวกร หัวหน้างาน ช่างเทคนิค เจ้าหน้าที่ดูแลเครื่องอัดอากาศ

**จำนวนผู้เข้าอบรม :** ไม่เกิน 15 ท่าน

## รายละเอียดหัวข้ออบรม

- |                |  |
|----------------|--|
| 09.00-11.00 น. | การใช้งานเครื่องอัดอากาศ <ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นฐานการทำงานของเครื่องอัดอากาศ</li> <li>- การเลือกขนาดเครื่องอัดอากาศ และท่อลม</li> <li>- การตรวจวัด</li> <li>- ตัวชี้วัดที่สำคัญของระบบอัดอากาศ</li> <li>- การสูญเสียในระบบลม</li> </ul> |
| 11.00-12.00 น. | กิจกรรมกลุ่ม (ส่วนที่ 1) <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดสมรรถนะเครื่องอัดอากาศ</li> <li>- การทดสอบลมรั่ว</li> </ul>   |
| 12.00-13.00 น. | พักกลางวัน   |
| 13.00-14.00 น. | กิจกรรมกลุ่ม (ส่วนที่ 2) <ul style="list-style-type: none"> <li>- การปรับตั้งความดัน และแรงดันตก</li> </ul>  |
| 14.00-16.00 น. | วิเคราะห์ผล  |
| 16.00-16.30 น. | สรุปผลการอบรม  |

### เครื่องมือที่กลุ่มวิจัยใช้ในการอบรม

- เครื่องวัดกำลังไฟฟ้าแบบบันทึกค่า
- เกจวัดความดันอากาศ
- เครื่องวัดอุณหภูมิความชื้นอากาศ



หลักสูตรราคา:

**25,000.-**

หมายเหตุ การทดสอบลมรั่วต้องวัดในวันที่โรงงานไม่มีการผลิต

ติดต่อสอบถาม

กลุ่มวิจัย EnConLab, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

ระวีวรรณ ระดมสุข ☎ 061-859-9894, วรรัตน์ น้อยคำแพง ☎ 089-163-6888

✉ ENCONLAB.CARE@KMUTT.AC.TH

@enconlab



LINE